

# 800 plus

## SISTEMA AD OSMOSI INVERSA FLUSSO DIRETTO con rubinetto elettronico

DISPONIBILE  
CON O SENZA  
REGOLATORE TDS



STEP 1



STEP 2



STEP 3



con luci led di avviso  
durata filtro  
e membrana

MEMBRANA  
**800  
GPD**

APPLICAZIONI

**2.0**  
L/min.

PORTATA

► **SENZA SERBATOIO**

► **SISTEMA SILENZIOSO**

► **FACILE INSTALLAZIONE**

Alimentatore

Pub  
Acquari  
Piroscafi  
Ristoranti  
Umidificatori  
Sistemi Ho.Re.Ca  
Macchine da caffè  
Uffici commerciali  
Depuratori d'acqua  
Elaborazione fotografica  
Molte altre possibilità redditizie



**SISTEMA AD OSMOSI INVERSA  
FLUSSO DIRETTO**  
con rubinetto elettronico

# L'OSMOSI INVERSA

L'osmosi inversa non è un dispositivo che rende potabile l'acqua (acqua non potabile in acqua potabile) e funziona solo se è installato su acqua conforme alla legge, acqua potabile comunale o di pozzo se resa in precedenza potabile con sistemi adeguati ed efficaci, preventivamente studiati e personalizzati per quel tipo di acqua. Non utilizzare il sistema dove l'acqua è microbiologicamente pericolosa o di qualità sconosciuta senza adeguata disinfezione a monte e a valle del sistema. Tutti i sistemi devono essere preservati secondo le istruzioni del produttore. Le parti inquinanti rimosse o ridotte da questo sistema non sono necessariamente nella vostra acqua. Nel caso l'acqua potabile in entrata risulti di pessima qualità, è possibile chiudere tutto il regolatore di sali (TDS) e montare come ultimo stadio un filtro remineralizzatore stabilizza Ph. 1x Ioncore Filtro in Linea remineralizzatore e regolatore del PH (GAC) al cocco 1/4" FPT 2"x10".

**AUTONOMIA**  
Circa 6-12 mesi

## DUAL Sediment Carbon block Filter

### Funzione del filtro PP:

Rimuove dall'acqua il particolato di dimensioni maggiori e le sostanze in sospensione quali sporcizia, melma, ruggine, sabbia, alghe e sedimenti. I filtri a sedimenti in polipropilene sono particolarmente efficaci nel filtrare e rimuovere quelle particelle solide che scorrono nella nostra acqua.

### Funzione del filtro CTO:

Il filtro carbon block CTO rimuove i cattivi sapori e odori, cloro, sporcizia, ruggine, particolato invisibile, muffa e alghe.



800  
GPD

## DUAL TFC 800 GAC

### Funzione della membrana osmotica:

Riduzione di Arsenico ("V" pentavalente), Bario, Cadmio, Cromo (Esavalente), Cromo (Trivalente), Rame, Cisti, Turbidità, Fluoruro, Piombo, Radio 226/228, Selenio e TDS. La membrana rimuove fino al 98% dei Solidi Totali Disciolti (TDS), garantendo un'acqua più sana e sicura.

### Funzione del filtro GAC:

Il filtro a carbone attivo granulare rimuove cattivi odori e sapori, cloro, sporcizia, ruggine, particolato invisibile, muffa e alghe.

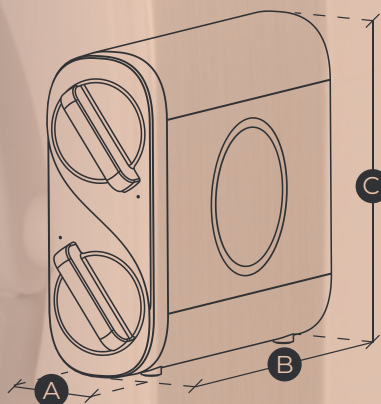
**AUTONOMIA**  
Circa 12-24 mesi

## SPECIFICHE E PARAMETRI

Portata acqua in uscita:	2.0 Lt/min. (0,53 gal/min.)
Tensione/frequenza nominale:	100-240V~50/60Hz
Potenza nominale:	75W.
Temperatura di esercizio:	4°C ~ 40°C
Fonte d'acqua applicabile:	Acqua comunale
Pressione acqua in ingresso:	0.1MPa~0.4MPa

## DIMENSIONI

- A 130mm.
- B 425mm.
- C 353mm.



Pulsante cambio filtro

Indicatore per cambio filtro



**LED ROSSO  
E SEGNALE ACUSTICO**  
Cambio cartuccia

### CAMBIO FILTRI RAPIDO

Basterà estrarre il coperchio del filtro, premere il pulsante di sostituzione della cartuccia ed il filtro corrispondente si sgancerà per poter essere estratto.

### RUBINETTO INTELLIGENTE

Il led posto sul rubinetto vi mostra la qualità dell'acqua erogata e vi fornisce un promemoria per la sostituzione dei filtri.



**LED BLUE**  
Acqua ottimale

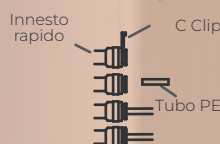


**LED ARANCIO  
E SEGNALE ACUSTICO**  
Acqua non ottimale

### Area di connessione



### Installazione ad innesto rapido



Alimentazione

Ingresso rubinetto